

Schneidstoff

HW

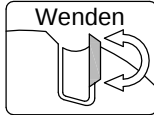
Zähnezahl

Z1+1

Vorschub

MEC

Wenden

**Ausführung:**

- Grundkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 1+1 + Querschneide
- HW-Wendemesser
- WM-Bohrschneide
- Achsparallele Schneiden
- Schaftpassung h6

Anwendung:

- Nuten, Fügen, Falzen, Formatieren (Trennfräsen)
- Leichter Absatz am Werkstück sichtbar (Übergang Z1/Z1)
- Schlichtbearbeitung; konstanter Werkzeugdurchmesser

Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

- CNC-Bearbeitungszentren

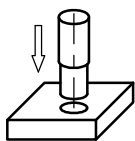
Lieferumfang:

- Grundkörper inkl. Messer
- Griffschlüssel Torx T15
- Prinzipiell mit Längeneinstellschraube;
Bei Verwendung in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915)
ohne Längeneinstellschraube
- Wahlweise auch montiert (und gewuchtet) (MS):
Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915): C262-....-M1
Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910): C262-....-M2

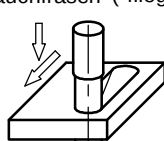
Besonderheit:

- Standard Wendeschneiden verbaut

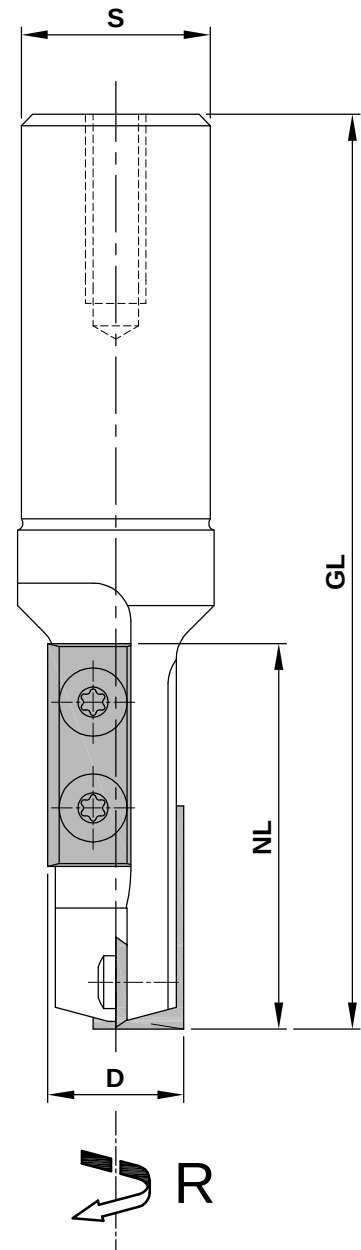
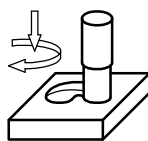
Axiales Einbohren



Tauchfräsen ("fliegend")



Bohrfräsen ("zirkular")



D	NL	GL	S	Z	R/L	n max.	Bestellnummer
18	51	121	25	1+1	R	20000	C262-RL
18	51	121	25	1+1	L	20000	C262-LL

Ersatzteile

Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
Hauptschneide	2	29.5x12x1.5	10	WMN29.5x12/P
Bohrschneide	1	7.5x12x1.5	10	WMF7.5x12/P
Linsenkopfschraube Umfangschn.	3	M4x6 (Kopf D9) Torx T15	10	KW.44237.5
Linsenkopfschraube Umfangschn.	1	M4x4.5 (Kopf D9) Torx T15	10	KW.44238.5
Schraube Bohrschneide	1	M4x5 (Kopf D7) Torx T15	10	KW.44878.5

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

MS.....Maschinenschnittstelle

Z.....Zähnezahl

n max.....max. Drehzahl (U/min)

MBM.....Mindestbestellmenge

Blattformat: A4

alle Maße
in mm

Zchn.-Nr. KW.42620.4 00

C262